

EPR-X1.1 Filtro gas combinato

Filtro combinato per gas A1B1E1 e particolato P3



EPR-X1.1 Filtro gas combinato

Settori

- Macchinari agricoli
- Automotive
- Carpenteria
- Costruzioni pesanti
- Fabbricazione industriale e generale

La filtrazione gas A1B1E1 del sistema EPR-X1.1 PAPR è progettata per affrontare i rischi respiratori più comuni riscontrati nelle applicazioni di saldatura industriale. Il filtro offre un'ampia filtrazione gas in saldatura quando si lavora con determinati materiali come acciaio inossidabile o acciaio trattato.

Con il filtro per particolato P3 integrato, l'installazione sul sistema EPR-X1.1 PAPR è semplice come montare il filtro per particolato standard. Non è necessario "impilare i filtri" o preoccuparsi di un montaggio errato o di perdite d'aria.

Quando montato sul sistema EPR-X1.1, il filtro blocca automaticamente tutte le impostazioni di velocità di ventilazione tranne quella più bassa, garantendo la piena durata ed efficacia del filtro gas.

Un professionista del settore della sicurezza può aiutare a determinare gli intervalli di sostituzione corretti per il filtro gas, o altrimenti recarsi in un luogo sicuro e cambiare il filtro non appena si percepisce odore o sapore di gas.

- Adatto a ESAB EPR-X1.1 PAPR
- Blocco automatico all'impostazione di velocità più bassa
- Soddisfa i requisiti per filtraggio gas A1B1E1
- Filtro per particolato P3 permanente
- Certificato per le seguenti maschere di saldatura Air di ESAB: Sentinel A60; Sentinel A50; Savage A50 LUX; Savage A40; G40; G50
- Certificazione EN12941

Visita **esab.com** per maggiori informazioni.



Sistema EPR-X1.1 PAPR con filtraggio gas



Sistema EPR-X1.1 PAPR con filtro gas montato

EPR-X1.1 Filtro gas combinato

Specifiche	
Flusso d'aria	170 l/min
Certificazioni	CE EN12941:1998/A2:2008 TH3 A1B1E1 P R SL
Dimensioni LxWxH	207 x 89 x 101 mm
Peso	550 g

Certification and Labeling Information			
ID Letter	ID Number	Colour	Protection against
A	1	 BROWN	Organic gases and vapours, solvents with a boiling point above 65°C
B	1	 GREY	Inorganic gases and vapours
E	1	 YELLOW	Sulphur dioxide and hydrogen chloride
P	N/A	 WHITE	Particles (solid or liquid) TH3 level

EN12941 Test Criteria				
Filter Type	Gas Type	Test Gas	Gas Concentration	Minimum Breakthrough Time
A1	Organic Vapours	Cyclohexane C6H12	500ppm	70 minutes
B1	Inorganic Vapours	Chlorine Cl2 Hydrogen sulphide H2S Hydrogen cyanide HCN	500ppm	20 minutes 40 minutes 25 minutes
E1	Sulphur Dioxide	Sulphur dioxide SO2	500ppm	20 minutes

Informazioni per l'ordine	
EPR-X1.1 Filtro combinato gas A1B1E1 e P3	0700500914



ESAB / esab.com

